



Toner

Impression à toner sec

Manuel d'utilisation



GRIP Toner

Impression à toner sec

Dans ce manuel, vous trouverez toutes les consignes vous permettant d'imprimer et utiliser **STAFIX®GRIP Toner** dans des conditions optimales.

Table des matières:

1. Fiche Technique	3
2. Stockage	5
3. Prépresse, impression et façonnage	6
4. Tableau de compatibilité	8
5. Installation et pose	9

1. FICHE TECHNIQUE

STAFIX®GRIP Toner est un sticker sans colle qui adhère à de très nombreuses surfaces lisses et propres, grâce à sa couche de silicone. Le sticker ne laisse pas de résidus et est réutilisable jusqu'à 12 mois. La matière adhère uniquement depuis sa face non imprimée.



FICHE TECHNIQUE				
	BLANC		TRANSPARENT	
	FILM	DORSALE	FILM	DORSALE
Poids (g/m2)	150	70	180	70
Épaisseur(µm)	115	50	140	50
Poids Total (g/m2)	220		250	
Épaisseur totale(µm)	165		190	
Matière	PET		PET	
Rendu	Blanc gloss		Ultra Transparent	
Températures d'adhésion	-30°C à 130°C		-30°C à 130°C	
180° Résistance au pelage (g/25mm)	2-10		2-10	
Recyclabilité	Grade 1 plastique		Grade 1 plastique	
Péremption	24 mois		24 mois	
Stafix® code produit	GR-115PETW50.2.		GR-140PETC50.2	



FORMATS, EMBALLAGE ET MARGES

FORMAT	FEUILLES / BOITES	FEUILLES / PALETTE
320 x 450mm	100	4000

La marge d'erreur acceptable est de 0,5% en longueur et largeur. La tolérance de planéité est de 8mm.



2. STOCKAGE

Stockez **STAFIX®GRIP Toner** dans l'emballage d'origine fermé entre 25% et 50% d'humidité et à une température comprise entre 20°C et 27°C. La matière doit rester emballée jusqu'à ce qu'elle ait atteint la température de la salle d'impression. L'humidité de la salle d'impression doit être comprise entre 50% et 60%, et la température entre 18°C et 30°C.

	CONDITIONS DE STOCKAGE	CONDITIONS D'IMPRESSION
Humidité	25% à 50%	50% à 60%
Température	15°C à 25°C	18°C à 30°C

Une bonne acclimatation permettra un meilleur passage en presse. Le temps d'acclimatation est proportionnel au poids de la boîte / palette, et à la différence de température avec la salle d'impression. Reportez-vous au tableau ci-dessous pour plus d'informations :

PACKAGING		POIDS	DIFF. DE TEMPÉRATURE (°C)								
FORMAT		KG (APPROX)	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	HEURES
320 x 450 mm (SRA3)	Boîte (100 feuilles)	4 kg	1	1	1	1	2	2	2	2	

Dès que les feuilles **STAFIX®GRIP Offset** ont atteint la température de la salle d'impression, vous pouvez ouvrir la palette. Il faut compter deux heures supplémentaires pour que la palette, une fois ouverte, finisse son acclimatation. Cela permet une meilleure alimentation ainsi qu'un meilleur passage en machine. Après l'impression, rangez la matière non utilisée dans son emballage d'origine.

3. PRÉPRESSE, IMPRESSION & FAÇONNAGE

PRÉPRESSE

Pour les photographies, rastérisez les images à une trame de 60-70l/cm. Assurez-vous que les textes noirs soient uniquement 100% noirs pour un meilleur enregistrement. Évitez de surcharger l'impression en encre.

FORMAT	ZONE D'IMPRESSION MAXIMUM
320x450 mm	310x440 mm

MATIÈRE TRANSPARENTE

Lorsque vous décidez d'imprimer une vitrophanie, imprimez l'image en miroir, et ajoutez une couche de blanc pour réduire la transparence.

Le sticker s'installe toujours depuis sa face non imprimée. **Les encres blanches ne sont pas disponibles sur toutes les imprimantes, renseignez-vous au préalable.**

Toujours faire un test avec les bonnes encres et dans les conditions susmentionnées avant de lancer une impression à grande échelle, surtout lorsqu'il s'agit de la première utilisation de STAFIX®GRIP.

STAFIX®GRIP Toner est compatible avec :

Ricoh Pro C751 / C7110SX

Canon imageRUNNER 6000

Canon ImagePress C6010VP/ C7010VP

Konica Minolta Bizhub Press C1070 / C1085 / C1100

Xerox Color 560 / 570 / 700 / 770 / 1000i / J75

Xerox Versant 2100

Ajustez les paramètres pour impression sur supports non absorbants, matières synthétiques, adhésifs, ou NeverTear. Les feuilles sont également compatibles avec d'autres modèles d'imprimantes. Pour confirmer la compatibilité de votre imprimante, contactez Stafix Ltd, ou votre distributeur de produits Stafix. Nous vous recommandons de procéder à un test d'impression pour toute imprimante non susmentionnée.

EN PRESSE – CHARGE STATIQUE

Les matières synthétiques peuvent accumuler de la charge statique lors d'une impression à toner sec, surtout lors de passages de grandes quantités.

La charge statique générée peut être éliminée par une combinaison de manipulation telles que la mise à la terre de la presse, l'ionisation et le contrôle de l'humidité et de la température.

Pour des impressions de grandes quantités, nous vous recommandons d'utiliser un système d'ionisation pour éliminer la charge statique.

Si le système d'ionisation n'est pas disponible, utilisez une guirlande en cuivre ou en clinquant antistatique pour dissiper la charge statique. La guirlande doit être attaché et mis à la terre par la presse ou par un autre objet.

Assurez-vous que la presse soit bien connectée à la terre.

FAÇONNAGE

STAFIX®GRIP Toner peut être façonné en découpe mi-chair et pleine chair. Arrondissez les angles internes pour éviter un déchirement du film. Les perforations, la reliure et l'insertion en magazine sont possibles. Pensez à utiliser des outils de découpe tranchants, bien aiguisés et sans accrocs

Pour les passages volumineux, gardez une marge de 48 à 72 heures avant de procéder à la post-presse pour laisser le temps à la charge statique de réduire et faciliter la manipulation.

Toutes les informations sur nos produits sont basées sur les niveaux de qualités actuels. Stafix Ltd se réserve le droit de modifier ses produits dans le cadre de sa politique de recherche et développement. L'acheteur doit s'assurer la compatibilité du produit avec son équipement avant d'utiliser le produit. L'acheteur est responsable des risques liés à l'utilisation et l'application du produit. Stafix Ltd n'est responsable des dommages que sur le montant de l'achat, à l'exclusion de tout dommage indirect..

Stafix Ltd n'acceptera aucune réclamation concernant un produit qui n'a pas été utilisé en suivant rigoureusement ces instructions.

4. TABLEAU DE COMPATIBILITÉ

 = Compatible
  = Non-compatible
  = Compatible selon certaines limitations (faites le test)

SURFACES	COMPATIBILITÉ
Surfaces lisses	✓
Surfaces rugueuses	✗
Carrelages (Murs)	✓
Verres / Miroir / Fenêtres	✓
Aluminium	✓
Métal	✓
Plastique	✓
Bois	✗
Bois Vernis	✓
MDF	✓
Murs peints	✗
Murs de briques	✗
Papier vernis	✓
Papier non vernis	✗
PVC	—
Textile, Tissus	✗

APPLICATIONS / LIEUX	COMPATIBILITÉ
Électroménager	✓
Vitrophanes / Décorations	✓
Mobiliers (tables, placard...)	✓
Céramiques de sanitaires	✓
Réfrigérateurs et congélateurs	✓
Téléviseurs et écrans	✗
Encart magazines	✓
Intérieurs	✓
Extérieurs	—
Sols	—

5. POSE ET INSTALLATION

STAFIX®GRIP Offset est recommandé pour une utilisation en intérieur et temporaire. La matière adhère en moyenne pour une durée de 12 mois sur des surfaces très lisses, **STAFIX®GRIP** n'adhère pas sur les surfaces poreuses telles que les murs peints, les plaques de PVC expansées, ou le bois non vernis. Assurez-vous que la matière soit bien compatible avec l'utilisation souhaitée avant de lancer une impression commerciale.

Pour l'application, assurez-vous que la surface ait été préalablement nettoyée. Une pose humide est recommandée pour éliminer les bulles d'air facilement, surtout pour les applications de grands formats. Appliquez toujours le film depuis sa surface non imprimée.

La grande variété d'utilisation du produit doit inciter à la vérification de la compatibilité des matières pour une adhésion optimale sur la (les) surface(s) désirée(s). Voir page 8.

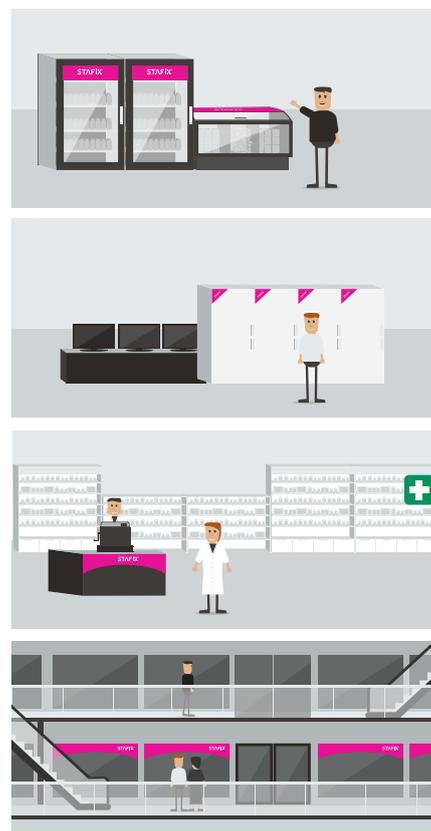
UTILISATION

STAFIX®GRIP adhère à de nombreuses surfaces lisses et propres telles que :

- Le verre
- Le plastique
- Le métal
- L'aluminium
- Le carrelage (murs)
- Le bois vernis

Grâce à sa polyvalence, les stickers peuvent être utilisés dans de nombreux cas :

- Campagnes publicitaires en magasin
- Décorations de magasins, vitrophanies
- Évènements et expositions



INSTALLATION DE STAFIX®GRIP Blanc et Transparent

1. Assurez-vous que la surface soit propre. Si besoin, nettoyez la surface, en évitant d'utiliser des détergents ou des produits chimiques. Nous vous recommandons une installation en pose humide pour éliminer le plus de bulles possibles.



2. Retirez délicatement le film de sa dorsale, et appliquez directement depuis un bord du sticker sur la surface souhaitée. Une fois le sticker positionné, retirez la dorsale du haut vers le bas.



3. Utilisez une raclette feutrée pour chasser les bulles d'air. N'utilisez pas d'outils aiguisés pour chasser les bulles d'air.



Nous recommandons aux imprimeurs de rappeler ces consignes de pose en accompagnement de la livraison des stickers.

VITROPHANIES ET STICKERS POUR VITRES

Si vous voulez rendre visible un poster d'une vitrine vers l'extérieur, utilisez notre film transparent. Imprimez votre design en miroir pour que le sticker puisse être appliqué de sa surface non imprimée contre la vitre. Ainsi le film adhère depuis l'intérieur pour être visible depuis l'extérieur.



INSTALLATION HUMIDE

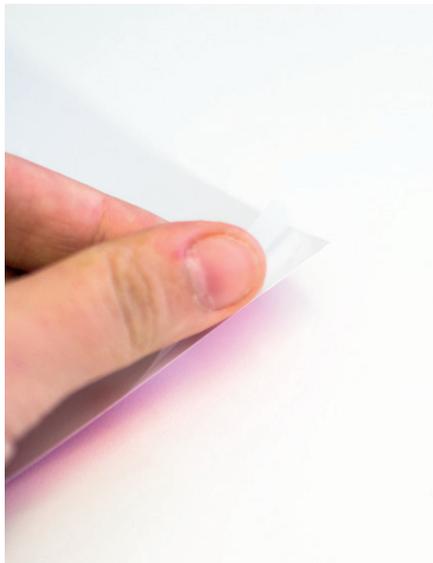
La pose humide permet de grandement faciliter l'installation, le positionnement et le déplacement du sticker.

Assurez-vous que la surface soit propre. Humidifiez la surface avec un spray, puis placez le sticker sur la surface et utilisez une brosse feutrée pour chasser les bulles et l'excès d'eau. Séchez ensuite la surface avec un chiffon propre.



RETIRER LA DORSALE

La dorsale peut être retirée en faisant face à la surface arrière du sticker (non imprimée) en utilisant la peau des doigts plutôt que les ongles.



Vous pouvez également vous aider d'un bout de ruban adhésif. Placez le morceau de ruban adhésif sur un coin du sticker et utilisez le pour défaire la dorsale.



Merci de contacter Stafix pour toute question relevant du design, de l'impression, de l'utilisation, ou de la conservation du produit. Nous serons heureux de vous assister pour que vous obteniez le résultat désiré.