



Indigo

Arkkisyöttöiset HP INDIGO tulostimet

STAFIX® STATIC

PAINO –JA TUOTEOPAS

TAMMIKUU 2019

Tämä paino –ja tuoteopas auttaa sinua eri tuotannon vaiheissa **STAFIX®STATIC**- materiaalin kanssa. Seuraamalla oppaamme ohjeita saavutat halutun lopputuloksen sekä välttyt mahdollisilta ongelmilta, kun käsittelet ja painat **STAFIX®STATIC**-materiaalia.

Opas sisältää seuraavat osa-alueet:

- 1) Tuotokuvaus
- 2) Suunnittelu ja Repro
- 3) Varastointi
- 4) Painaminen
- 5) Jälkikäsittely

1. TUOTEKUVAUS

STAFIX®STATIC on liimaton tarramateriaali, joka tarttuu lähes kaikille puhtaille pinnoille staattisen varauksen avulla. Materiaalin tarttuvuus on keskimäärin kolme kuukautta. Kalvo on sekä helppo kiinnittää, että poistaa jälkiä jättämättä. Materiaali kiinnittyy ainoastaan painamattomalta puolelta.



STAFIX®STATIC INDIGO-materiaalia on saatavana

kirkkaina ja valkoisina arkkeina. Materiaali koostuu kahdesta kerroksesta:

- 50 mikronia paksu polypropeenikalvo (painopuoli)
- 200 g/m2 kartonkitausta (tausta)

Kalvo on kiinnitetty tautakartonkiin kauttaaltaan kevyesti tarttuvalla (low-tack) liimalla, joka pysyy taustassa kun kalvo irrotetaan.

STAFIX®STATIC INDIGO on suunniteltu painettavaksi arkkisyöttöisillä HP Indigo® painokoneilla. Kalvoon päällystetty HP Indigo® ElektroInks™-väreille sertifioidulla erikoispäällysteellä, joka takaa painoväriin erinomaisen siirtymisen ja tarttuvuuden.

STAFIX®STATIC kalvo on 100 % kierrätettävä ja luokan 5 muovi. Siitä ei ei haihdu myrkyllisiä kaasuja luontoon jos kalvo poltetaan. Taustakartonki on PEFC ja FSC –sertifioitu.

HYLLYIKÄ

Ohjeiden mukaisesti varastoitu, painamaton **STAFIX®STATIC** säilyy paino –ja käyttökelpoisena 12 kuukauden ajan avaamattomassa pakkauksessaan.

TUOTETIEDOT

STAFIX®STATIC INDIGO

		VALKOINEN		KIRKAS	
		TARRA	TAUSTA	TARRA	TAUSTA
Paino	g/m ²	36.3	200	45.5	200
Paksuus	mm	0.05	0.205	0.05	0.200
Kokonaispaino	g/m ²	236.3		245.5	
Kokonaispaksuus	mm	0.255		0.250	

ARKKIKOKO

STAFIX®STATIC INDIGO on saatavilla arkkikoossa

- 320 x 460 mm
- 530 x 750 mm

KOON VIRHEMARGINAALI

Virhemarginaali on 0 / +5mm kone- ja vastakkaisuunnassa. Arkkien tasaisuuden toleranssi on 8mm

ERIKOISKOOT

Isoissa tilauksissa kustannustehokkuus saavutetaan parhaiten tarpeeseen räätälöidyllä arkkikoolla. Ota meihin yhteyttä minimimääriin ja toimitusaikaan liittyen.

PAKKAUS



320 x 450 mm:

- 100 arkin laatikko
- 4 000 arkin lava (40 kappaletta 100 arkin laatikoita)
- Testipakkaus koepainoja varten (20 arkkia)

530 x 750 mm:

- 100 arkin laatikko
- 2 000 arkin lava (20 kappaletta 100 arkin laatikoita)
- Test kit (boxes of 20 sheets)

2. SUUNNITTELU JA REPRO

Älä käytä yli 240 %:n kokonaisvärimäärää (TIC). Käytä aliväriin poistoa (UCR) ja harmaakomponentin korvausta (GCR) tarpeen vaatiessa. Vältä painoväriin runsasta käyttöä etenkin tarra-aineiston reunoilla, jotta kalvo ei käpristy tai rypisty. Jätä työn reunoille painamaton marginaali, mikäli mahdollista. Älä käytä kahta tai useampaa kompaktiväripintaa, sillä raskaiden väripintojen käyttö voi aiheuttaa kalvon turpoamista. Kuville suositellaan 60–70 l/cm rasterin linjatiheyttä. Asemoi aineisto arkin etureunan lähelle ja jätä tyhjä alue arkin takaosaan.

ARKIN KOKO	SUURIN PAINOKELPOINEN ALUE
320 x 460 mm	310 x 450 mm
530 x 750 mm	520 x 740 mm

KIRKAS MATERIAALI

Painata ikkunaan kiinnitettäväksi tarkoitetut tarrat kirkkaalle materiaalille peilikuvana. Lisää halutessasi erillinen kerros peittovalkoista 95 % rasteroituna. Peittovalkoinen kerros vähentää materiaalin läpinäkyvyyttä. Peittovalkoisen (95%) lisäksi voit käyttää 240 % maksimi värimäärää (TIC). Tuote kiinnittyy ainoastaan painamattomalta puolelta halutulle pinnalle.

Huomioithan, että kaikilla painotaloilla ei ole mahdollista käyttää peittovalkoista väriä. Varmista asia käyttämältäsi painotalolta ennen tilausta.

3. VARASTOINTI

Varastoi avaamaton STAFIX®STATIC INDIGO alkuperäisessä pakkauksessa 25 – 50 % suhteellisessa kosteudessa ja 20°C - 27°C välisessä lämpötilassa. Säilytä materiaali avaamattomana, kunnes se on saavuttanut saman lämpötilan painosalin kanssa.

Painosalin suositeltava suhteellinen kosteus on 50 – 60 % ja lämpötila 20 – 27°C:n välillä.

	SÄILYTYSOLOSUHTEET	PAINO-OLOSUHTEET
Kosteus	25% - 50%	50% - 60%
Lämpötila	20°C - 27°C	

Materiaalin suositeltavan lämpötilan saavuttaminen riippuu pakkauskoosta ja materiaalin sekä varaston ja paino-huoneen välisestä lämpötilaerosta. Alla olevasta taulukosta näet tarkemmat arviot lämpötilan tasaukseen kuluva-
ajasta:

PAKKAUS		PAINO	LÄMPÖTILAERO (°C)								TUNTIA
FORMAATTI		KG (NOIN)	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	
INDIGO arkit, 320 x 460 mm	Pakkaus (100 arkkia)	5 KG	1	1	1	2	2	2	2	3	
INDIGO arkit, 530 x 750 mm	Pakkaus (100 arkkia)	10 KG	1	2	2	3	3	4	4	4	

Kun STAFIX®STATIC INDIGO –arkit ovat saavuttaneet paino-huoneen lämpötilan, niiden pakkaus voidaan avata. Anna materiaalin sopeutua painosalin olosuhteisiin ilman alkuperäistä pakkausta ajettavuuden parantamiseksi kahden tunnin ajan ennen painamista. Pakkaa käyttämättömät materiaalit takaisin alkuperäiseen pakkaukseen. Äkilliset lämpötilan ja/tai kosteuden muutokset saattavat muuttaa taustapahvin kokoa, jolloin kalvo voi rypistyä.

4. PAINAMINEN

(Arkkisyöttöinen HP INDIGO)

Tee aina testipaino oikeilla painoväreillä, ennalta määritellyissä olosuhteissa ennen asiakastyön painamista, etenkin painaessasi ensimmäistä kertaa STAFIX®STATIC-materiaalia.

PAINAMINEN

Ilmaa arkit kunnolla ennen painokoneeseen syöttöä. Laita arkit paksulle materiaalille tarkoitetulle tarjottimelle. Aseta 3000- ja 5000-sarjojen koneiden painokumin lämpötilaksi 145–150 °C. Paras kohdistus saadaan käyttämällä One Shot Color -toimintoa painamisen aikana. One Shot Color -toimintoa käytettäessä painokumin lämpötila voidaan asettaa arvoon 160–165 °C. Jos One Shot Color -toimintoa ei ole käytettävissä, voit parantaa kohdistusta ajamalla materiaali kerran käyttämällä Null Cycle -toimintoa ennen painamista.

STAATTISUUDEN POISTAJAT: Älä käytä antistaattisia aineita, esimerkiksi suihkeita, kimallelankaa tai painekoneen omia ionisaattoreita. Ne vähentävät materiaalin staattista varausta.

PINNOITTEET: Älä käytä lakkaa tai vesipitoisia pinnoitteita! Pinnoitteet vähentävät materiaalin staattista varausta ja käpristävät sitä.

5. JÄLKIKÄSITTELY

STAFIX®STATIC -materiaalit voi stanssata ja ritsata. Vältä kuitenkin pitkiä, ohuita muotoja, sillä ne saattavat käpristyä ja irrota kiinnityspinnasta. Pyöristä sisäkulmat, sillä terävät sisäkulmat voivat aiheuttaa kalvon repeytymisen. Myös perforointi, sidonta sekä liitteistäminen on mahdollista. Käytä leikkaamisessa teräviä ja hyväkuntoisia teriä.

PAKKAAMINEN JA LÄHETYS

Suojaa tuotteet huolellisesti kosteudelta ja pölyltä, kun lähetät valmiit tuotteet asiakkaallesi. Älä pakkaa materiaalia sellaisten tuotteiden kanssa, joista haihtuu orgaanisia yhdisteitä (VOC:ta tai liuotainaineita), sillä ne vähentävät sähköstaattista varausta. Älä pakkaa materiaalia tyhjiöpakkaukseen: vastapainetusta väriaineesta voi haihtua orgaanisia yhdisteitä.

KÄYTTÖ & KIINNITYS

STAFIX®STATIC-materiaalin tarttuvuus säilyy keskimäärin kolmen kuukauden ajan. STAFIX®STATIC on kuplaton materiaali ja se tarttuu lähes mille tahansa kuivalle ja puhtaalle pinnalle sisätiloissa. Mitä vähemmän STAFIX®STATIC-tuotteita siirretään ja uudelleen kiinnitetään käytön aikana, ja mitä sileämpi kiinnityspinta on, sitä kauemmin ja paremmin ne pysyvät kiinni pinnalla. Tasoita kalvo pintaa vasten poistamalla mahdollinen ilma kiinnityspinnan ja kalvon välistä paremman pysyvyyden takaamiseksi. Vältä kalvon kiinnittämistä vastamaalattulle pinnalle, sillä tuoreesta maalista saattaa haihtua VOC-yhdisteitä, jotka voivat vaikuttaa kalvon pysyvyyteen heikentävästi.

Kiinnitä kalvo aina painamattomalta puolelta!

Tarkemmat käyttö- ja asennusohjeet löydät nettisivuiltamme osoitteesta www.stafix.fi

Ota yhteyttä Stafixiin jos sinulla herää kysyttävää materiaaleihimme tai ohjeisiin liittyen. Autamme mielellämme teitä pääsemään parhaaseen mahdolliseen lopputulokseen materiaalimme kanssa!

Kaikki tieto perustuu tähänhetkiseen laatutasoon. Stafix pidättää oikeuden tehdä muutoksia oppaaseen jatkuvan tuotekehityksen takia. Suosittelemme materiaalin ostajaa varmistamaan tuotteen sopivuuden haluttuun tarkoitukseen ennen tuotteen käyttöä.

Stafix ei korvaa reklamaatioita tai ota vastuuta tuotteista, joita ei ole käsitelty ja/tai painettu näiden ohjeiden mukaisesti.